

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
материала полимерного для базисов зубных протезов
«БЕЛФЛЕКС»
по ТУ 9391-129-45814830-2014
«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ

Материал полимерный для базисов зубных протезов **«Белфлекс»** (далее по тексту - базисный материал «Белфлекс») предназначен для изготовления базисов съемных зубных протезов, полных и неполных.

Базисный материал «Белфлекс» предназначен для применения в условиях медицинского учреждения.

СОСТАВ И СВОЙСТВА

Материал полимерный для базисов зубных протезов **«Белфлекс»** - это термопластичный базисный материал. Изготовлен на основе полиамида и выпускается в виде гранул или в виде заготовок цилиндрической формы, может быть неокрашенным или окрашенным в розовый цвет, с или без «прожилок».

Базисы протезов, изготовленные из базисного материала «Белфлекс», характеризуются низкой литьевой усадкой, хорошей полируемостью, небольшой величиной водопоглощения и водорастворимости, высокой твердостью. Отличительной особенностью протезов, изготовленных из базисного материала «Белфлекс», является способность к эксплуатации без заметного образования на их поверхности налёта, требующего систематической очистки протезов.

Пластмасса из базисного материала «Белфлекс» нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта.

Основные физико-механические свойства пластмассы, изготовленной из базисного материала «Белфлекс»:

<u>Наименование показателя</u>		<u>Норма</u>
Прочность при изгибе, МПа	не менее	65
Модуль упругости, МПа	не менее	1000
Трещиностойкость K1, МН/м ^{1.5}	не менее	1,0
Водопоглощение, мкг/мм ³	не более	32
Водорастворимость, мкг/мм ³	не более	1,6
Усадка, %	не более	0,6

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Изготовление базиса протеза осуществляется методом литья под давлением расплава базисного материала «Белфлекс» в металлическую кювету с внутренней гипсовой формой, полость которой соответствует форме базиса протеза.

Гранулы базисного материала «Белфлекс» помещают в стандартный картридж, предназначенный для размещения в нагревательном элементе инъекционной установки. Картридж с гранулами, в случае необходимости, дополнительно термостатируют в сушильном шкафу для удаления влаги.

Нагревательный элемент инжекционной машины прогревают до температуры 288-2900С. Примечание. Указанная температура может корректироваться с учётом конструктивных особенностей и места установки термопары в применяемой инжекционной установке.

ВНИМАНИЕ: На картридж необходимо нанести тонкий слой силикона для исключения возможности заклинивания в манжете нагревателя инжекционного пресса. Необходимо следить за тем, чтобы смазка не попадала на отверстие, где термопласт выдавливается из картриджа, поскольку это приведёт к загрязнению материала.

Картридж помещают в инжекционную машину завальцован-ной частью наружу. Кювету и картридж прогревают в течение 12-15 минут.

В главном цилиндре инжекционной машины создают давление при помощи сжатого воздуха или газа (азота). Давление в системе должно составлять от 0,9 до 1,0 МПа. Длительность выдержки под давлением должна составлять 3-5 минут.

ВНИМАНИЕ: Давление указано для термопресса ТПС-02. В инжекционных аппаратах других моделей давление может отличаться.

Остывание базисного материала «Белфлекс» в кювете происходит под давлением в течение 3 минут, это необходимо для того, чтобы материал потерял текучесть. После этого выключают давление - процесс инъекции завершён. Удаляют кювету из инжекционной машины. Удаляют отработанный картридж из нагревательного элемента.

Кювету охлаждают при комнатной температуре до полного остывания. Кювета должна остыть до комнатной температуры не только снаружи, но и внутри. В случае, если открыть кювету и удалить из неё протез тёплым, в нем будет превышена допустимая линейная усадка и протез не будет соответствовать мастер-модели.

После извлечения из кюветы протез очищают от гипса. Для более аккуратной очистки протеза можно использовать ультразвуковую ванну с добавлением жидкости для очистки пластмассы от гипса. После этого его обрабатывают и полируют общепринятыми методами.

ФОРМА ВЫПУСКА

Гранулы(пакет) - 25 г или 100 г

Инструкция по применению - 1 шт.

Картонная упаковка - 1 шт.

Допускается выпуск материала «Белфлекс» другой комплектности или в виде отдельных изделий.