ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
материала полимерного для базисов зубных протезов
«БЕЛАКРИЛ®»-Э ХО/-Э ГО
по ТУ 9391-129-45814830-2014
«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактических учреждений.

Материал полимерный для базисов зубных протезов **«Белакрил»-Э ХО/-Э ГО** (далее по тексту – базисный материал «Белакрил»-Э ХО/-Э ГО) выпускается следующих исполнений:

«Белакрил»-Э ГО – базисный материал **горячего отверждения**, предназначенный для изготовления базисов съёмных зубных протезов, полных и частичных.

«Белакрил»-Э ХО - базисный материал **самотвердеющий**, предназначенный для починок и перебазирования съёмных зубных протезов, а также для изготовления и ремонта ортодонтических и ортопедических аппаратов и конструкций.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Базисные материалы «Белакрил»-Э ХО/-Э ГО выпускаются в виде двух компонентов - *порошка*, содержащего полиэфиры метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и *жидкости*, содержащей мономер этилметакрилат, после смешивания которых образуется полимер, твердеющий или при нагревании (горячего отверждения) или без нагревания (самотвердеющий).

Базисные материалы «Белакрил»-Э ХО/-Э ГО отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, натуральный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из базисного материала «Белакрил»-Э ХО/-Э ГО пластмасса имеет гладкую, твердую, блестящую, бесцветную или равномерно окрашенную поверхность розового цвета (с «прожилками» или без), характеризующуюся хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор. Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

Базисные материалы «Белакрил»-Э ХО/-Э ГО выпускаются четырёх различных расцветок: бесцветная пластмасса без прожилок, прозрачная розовая пластмасса (с «прожилками» или без), полупрозрачная розовая пластмасса (с «прожилками» или без) и опаковая розовая пластмасса (с «прожилками» или без).

Мы рекомендуем использовать бесцветную пластмассу, в первую очередь, в случаях изготовления протезов для пациентов с индивидуальной непереносимостью пигментов, содержащихся в базисных материалах. Прозрачная и полупрозрачная розовая пластмасса наилучшим образом подходит для изготовления полных съёмных протезов, а опаковая розовая пластмасса – для изготовления базиса бюгельного протеза.

Основные физико-механические свойства пластмассы, изготовленной из базисного материала «Белакрил»-Э ХО/-Э ГО:

Наименование показателя		Норма для материала горячего отверждения (ГО)	Норма для материала самотвердеющего (ХО)
Прочность при изгибе, МПа	не менее	65	60
Модуль упругости, МПа	не менее	2000	1500
Трещиностойкость K_1, МН/м$^{1.5}$	не менее	1,0	-
Водопоглощение, мкг/мм^3	не более	32	32
Водорастворимость, мкг/мм^3	не более	1,6	8,0

Остаточное содержание метилметакрилата в готовой пластмассе горячего отверждения – не более 2,2%, в пластмассе самотвердеющей - не более 4,5%.

Остаточное содержание этилметакрилата в готовой пластмассе нормативными документами не регламентируется. Известно, что токсичность этилметакрилата примерно в 2 раза ниже токсичности метилметакрилата.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Компоненты (порошок и жидкость) базисного материала **«Белакрил»-Э ХО** тщательно смешивают в стеклянном сосуде в массовом соотношении 2,0:1,0. Сосуд накрывают крышкой и оставляют для набухания, периодически перемешивая массу металлическим шпателем. Масса считается готовой к формованию, когда она перестаёт прилипать к рукам. Время созревания массы составляет приблизительно 5-10 минут в зависимости от температуры окружающей среды.

Перед паковкой массы кювету с гипсовой моделью необходимо прогреть до температуры около 40°С. Предварительно поверхность гипсовой модели обрабатывают лаком разделительным по общепринятой методике (рекомендуется использовать лак разделительный зуботехнический «Изальгин» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа» или аналогичный). Прогретую гипсовую модель заполняют с избытком подготовленной массой и закрывают контрформой для прессования. Кювету помещают под пресс. Прессование проводят медленно, так, чтобы масса заполнила всю полость гипсовой формы. Кювету с массой **«Белакрил»-Э ХО** после закрытия выдерживают под прессом в течение 1 часа до полной полимеризации.

Полимеризацию можно проводить в полимеризаторе под давлением воздуха 3 атмосферы при температуре 40-45°С. Время полимеризации материала составляет около 60 минут.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

После обработки фрезами изделие рекомендуется отшлифовать с помощью порошка «Полисет» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа». Для окончательной полировки рекомендуется использовать полировочную пасту «Полисет» № 2 производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа».

Компоненты (порошок и жидкость) базисного материала **«Белакрил»-Э ГО** тщательно смешивают в стеклянном сосуде в массовом соотношении 2,0:1,1. Сосуд с массой накрывают крышкой и оставляют для набухания, периодически перемешивая массу металлическим шпателем. Масса считается готовой к формованию, когда она теряет липкость и не пристаёт к рукам. Время созревания массы составляет приблизительно 10-15 минут в зависимости от температуры окружающей среды.

Гипсовую модель, поверхность которой предварительно обработана по общепринятой методике лаком разделительным (рекомендуется использовать лак разделительный зуботехнический «Изальгин» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа» или аналогичный), заполняют с избытком подготовленной массой и накрывают контрформой для прессования. Кювету помещают под пресс. Прессование проводят

медленно, так, чтобы масса заполнила всю полость гипсовой формы. Кювету с массой **«Белакрил»-Э ГО** после закрытия выдерживают под прессом в течение 40 минут. После этого кювету помещают в бюгельные зажимы и проводят термическую обработку.

Термическую обработку базисного материала **«Белакрил»-Э ГО** проводят на водяной бане при соблюдении следующего режима:

- кювету с материалом помещают в баню с водой комнатной температуры и доводят до 50°С в течение 30 минут;
- температуру воды от 50°С до кипения доводят за 50-60 минут;
- выдерживают в кипящей бане в течение не менее 40 минут.

Извлекать из кюветы допускается только полностью остывший протез.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

После обработки фрезами изделие рекомендуется шлифовать с помощью материала «Полисет» порошок производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа». Для окончательной полировки рекомендуется использовать полировочную пасту «Полисет № 2» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа».

ФОРМА ВЫПУСКА

«Белакрил»-Э ХО

Жидкость (флакон)	- 100 г или 150 мл
Порошок (пакет или банка)	- 160 г или 300 г
Лак разделительный зуботехнический «Изальгин» (флакон)	- 50 г
Пипетка	- 1 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

«Белакрил»-Э ГО

Жидкость (флакон)	- 150 г или 150 мл
Порошок (пакет или банка)	- 150 г х 2 шт. или 300 г
Пипетка	- 1 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Допускается выпуск базисного материала «Белакрил»-Э ХО/-Э ГО другой фасовки и другой комплектности, а также в виде отдельных изделий (или компонентов).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом, защищенном от прямых солнечных лучей месте, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и при отсутствии открытых источников огня при температуре от **+5°С до +25°С.**

Транспортировать всеми видами крытых транспортных средств при температуре от -20°С до +30°С.

ВНИМАНИЕ: ***Огнеопасно.***

Срок годности – **2 года.**

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.